

IT ::	Riduttore di pressione
EN ::	Pressure reducer
FR ::	Réducteur de pression



Riduttore di pressione ad azione diretta

Corpo e componenti in ottone DZR

PN 16 – Pressione max a monte: 16 bar

Campo di regolazione a valle: 1 – 4 bar

Taratura di fabbrica: 3 bar

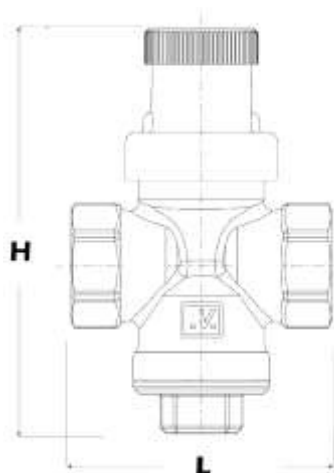
Temperatura massima di funzionamento: 80° C

Gomme in NBR

Conformi all'uso con acqua e aria

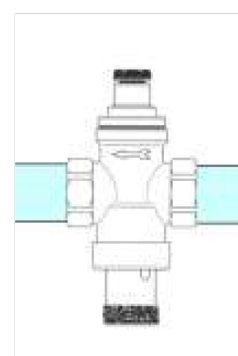
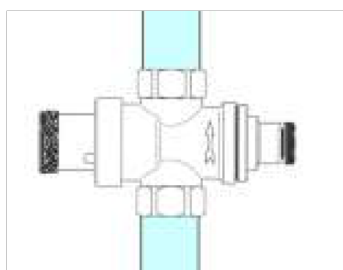
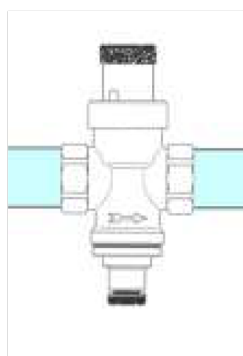
Filettatura FF ISO 228

Finitura esterna ottone sabbiato



Misura	DN	H (mm)	L (mm)	Peso (g)
3/8"	10	95	61	340
1/2"	15	95	61	360

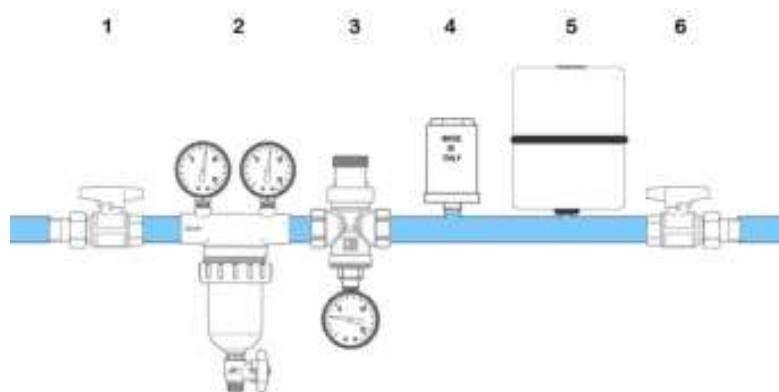
I riduttori di pressione RD 150 non risentono, nel loro funzionamento, della forza di gravità; possono, quindi essere installati nell'impianto in qualsiasi posizione:



Il riduttore di pressione può essere danneggiato da impurità presenti nell'acqua; al fine di proteggere non solo il riduttore, ma anche tutti gli apparecchi a valle nell'impianto (miscelatori termostatici, rubinetteria sanitaria, docce, ecc.) consigliamo di installare un filtro autopulente a monte del riduttore di pressione. Nel caso di presenza di apparecchi per la produzione o l'accumulo di acqua calda o tubazioni esposte a sbalzi termici nell'impianto a valle, è possibile che si verifichi l'aumento della pressione a valle del riduttore; ciò non è dovuto ad un malfunzionamento del riduttore di pressione bensì all'incremento di volume dell'acqua conseguente alla variazione di temperatura della stessa; installando un vaso di espansione tra boiler e riduttore di pressione il problema viene eliminato.

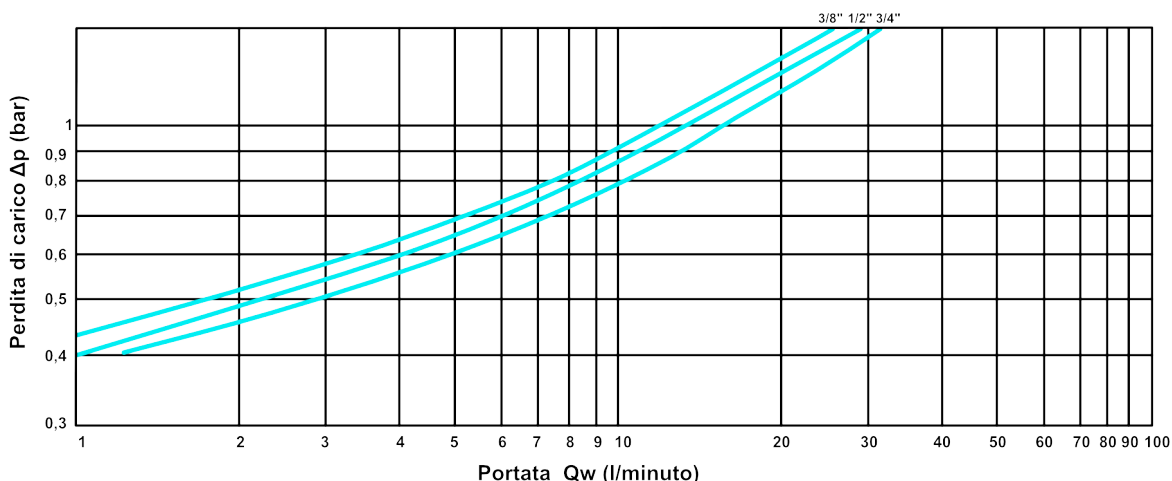
Si raccomanda infine di inserire nell'impianto un dispositivo anti-colpo d'ariete al fine di evitare cedimenti nei componenti interni del riduttore di pressione dovuti a violenti ritorni di pressione.

Schema raccomandato per l'installazione dei riduttori di pressione:



- 1 – Valvola di intercettazione
- 2 – Filtro Autopulente
- 3 – Riduttore di pressione
- 4 – Ammortizzatore per colpo d'ariete
- 5 – Vaso idrico
- 6 – Valvola di intercettazione

Perdite di carico:



Tutti i nostri riduttori di pressione sono testati prima di essere imballati; durante il test essi vengono tarati in uscita alla pressione di 3 bar; la pressione di uscita può essere facilmente modificata una volta che il riduttore è installato sull'impianto.

Per modificare la pressione in uscita è sufficiente svitare e togliere il tappo in plastica nera; in seguito utilizzando un cacciavite, agire sul premomolla in plastica nera; ruotando in senso orario la pressione in uscita aumenta, ruotando in senso antiorario la pressione in uscita si riduce. La corretta regolazione della pressione deve essere effettuata a impianto chiuso a valle.