



Descrizione

Il deumidificatore Dry-Air si utilizza per il controllo dell'umidità ove sia presente un impianto di raffrescamento a pannelli radianti. Il deumidificatore funziona in modalità Isotermica sempre abbinata alla deumidificazione per poter garantire un controllo ottimale dell'umidità. La particolarità di questo apparecchio è che il condensatore ha un pre-raffreddamento in uno scambiatore tubo in tubo nel quale scorre acqua fredda (normalmente quella del circuito di raffreddamento del pavimento). In questo modo l'aria torna in ambiente alla stessa temperatura a cui è entrata. Per aumentare l'efficienza di deumidificazione è presente all'ingresso dell'evaporatore una batteria di pre raffreddamento ad acqua.

Struttura

Il deumidificatore Dry-Air è costituito da una scocca in acciaio zincato a caldo con pannelli removibili per facilitarne l'ispezione e la manutenzione straordinaria. Interamente verniciato RAL 9010

Compressore

Il compressore è di tipo alternativo ermetico, con dispositivo di protezione termica e coibentazione acustica, viene montato su antivibranti al fine di ridurre le vibrazioni.

Circuito frigorifero

Il gas refrigerante utilizzato in queste unità è R134a. Il circuito frigorifero è realizzato in conformità alle norme vigenti in materia di procedure di saldatura e la regolamentazione PED 2014/68/UE.

Il circuito frigorifero include:

- evaporatore
- condensatore
- filtro deidratatore;
- il compressore.

Il circuito idraulico include:

- Batteria alettata di pre-raffreddamento ad acqua.
- Scambiatore tubo in tubo acqua-refrigerante.

Filtro aria

Eseguito in materiale sintetico lavabile.

Ventilatore

Del tipo centrifugo in materiale termoplastico dotato di girante d. 144 mm. Motore con condensatore e selettore a 6 velocità, a bassa rumorosità.

Vaschetta di raccolta della condensa

In termoformato con particolare struttura antilegionella.

Dispositivi di protezione

-

Collaudo

Vengono eseguite prove di tenuta del circuito frigorifero, prove di scarica elettrica e collaudo funzionale.

Norme tecniche di riferimento

La macchina descritta in questo manuale è stata progettata in accordo con le normative CE pertinenti.

La macchina rispetta i requisiti essenziali delle seguenti Direttive Europee:

- Sicurezza Elettrica per le applicazioni a Bassa Tensione 2014/35/UE;
- Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE;
- Attrezzature a Pressione 2014/68/EU.

Dati tecnici	
Potenza nom. media assorbita (25°C - 60% U.R. - Acqua 16°C)	380 W
Massima potenza assorbita (32°C, 95 % U.R.)	460 W
Massima corrente assorbita (32°C, 95 % U.R.) F.L.A	2.8 A
Corrente di spunto F.L.A	20,0 A
Portata d'aria con filtro pulito (mc/h)	300
Range portata d'aria (mc/h)	240 - 360
Pressione statica utile	52 - 22 Pa
Livello pressione sonora Lps (a 3 m in campo libero)	39 db(A)
Refrigerante	R134a
Attacchi acqua (IN/OUT)	3/8"
Attacco per scarico condensa (tubo in gomma)	16mm
Campo di funzionamento temperatura	10°C - 33°C
Campo di funzionamento U.R	40% - 95%
Capacità raffrescamento totale funzione COOLING (25°C - 65% U.R - acqua 16/18 °C)	-
Capacità raffrescamento sensibile funzione COOLING (25°C - 65% U.R - acqua 16/18 °C)	-
Portata acqua di raffreddamento (temperatura ingresso 16°C)	180 l/h
Perdita di carico acqua di raffreddamento (temperatura ingresso 16°C)	25 KPa

Acqua condensata						
	23°C 55%	23°C 65%	25°C 55%	25°C 65%	27°C 65%	30°C 80%
Temperatura acqua IN/OUT: 16 °C - 18°C	13,5	18,5	15,5	21,5	25,5	33

Dimensioni

